



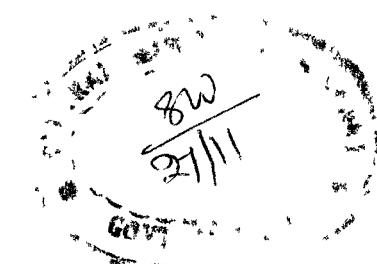
भारत का राजपत्र

The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1
PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY



सं. 127]
No. 127]

नई दिल्ली, शुक्रवार, जुलाई 7, 1989/अषाढ़ 16, 1911

NEW DELHI, FRIDAY, JULY 7, 1989/ASADHA 16, 1911

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में
रखा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a
separate compilation

वाणिज्य मंत्रालय

आयात व्यापार नियंत्रण

सार्वजनिक सूचना सं. 140—आईटी सी (पी एन)/88-91

नई दिल्ली, 7 जुलाई, 1989

विषय -- अप्रैल, 1988-मार्च, 1991 के लिए आयात-नियंत्रित नीति।

फाईल सं आई पी सी/4/5/(65)/88-91—वाणिज्य मंत्रालय की
सार्वजनिक सूचना सं 1—आईटी सी (पी एन)/88-91, दिनांक 30
मार्च, 1988 के अन्तर्गत प्रकाशित अप्रैल, 1988-मार्च, 1991 के लिए
यथासंशोधित आयात-नियंत्रित नीति की ओर ध्यान दिलाया जाता है।

2 नीति में तिन्नलिखित संशोधन नीति निर्दिष्ट उपयुक्त स्थानों पर
किए जाएँगे।

क्रम सं.	आयात- नियंत्र- नीति, 1988-91 (खण्ड-1) की पृष्ठ संख्या	संदर्भ	संशोधन
1	126 (123)	परिशिष्ट-1 भाग- “ख”	मौजूदा मद सं. 31 के उपरान्त निम्नोक्त नई मद जोड़ी जाएँगी— “32 रवड़ और कैनवैस फुलियर के विनिर्माण हेतु मशीनरी।

1	2	3	4
1	126 (123)	परिशिष्ट-1 भाग- “ख”	मौजूदा मद सं. 31 के उपरान्त निम्नोक्त नई मद जोड़ी जाएँगी— “32 रवड़ और कैनवैस फुलियर के विनिर्माण हेतु मशीनरी।

(1) आटोमैटिक 60-1017-01-3
शौर्षक मशीन

1	2	3	4	1	2	3	4
(2)	आटोमैटिक पर्सिंग	60-1017-02-1	मशीन	(25)	हील एण्ड सोल	60-1017-25-0	ब्रकिंग मशीन
(3)	आटोमैटिक पर-	60-1017-03--X	फोर्टिंग एण्ड/या	(26)	हील सोल गाड	60-1017-26-9	माइड लास्टिंग मशीन
	पर्सिंग मशीन			(27)	300 स्टिक्स और	60-1017-27-7	उससे ऊपर के हाई
(4)	आटोमैटिक लाक	60-1017-04-8	स्टिक्चिंग बिलिप्डर		स्पीड ट्रॉन नीब्ल		फीड लाक स्टिक्च
	बेड बारंटकर				ऑफ स्पीड		
(5)	आटोमैटिक पर्सिंग	60-1017-05-6	और/या आइलेटिंग	(28)	मीमेटिंग गन	60-1017-28-5	मशीन
	मशीन			(29)	मोल्स/इन्सोल्स के	60-1017-29-3	निए रॉकिंग मशीन
(6)	बैक पार्ट मोलिंग	60-1017-06-4	मशीन	(30)	हील पर्सिंग मशीन	60-1017-30-7	
				(31)	इनहोलन स्टैचिंग	60-1017-31-5	मशीन
(7)	बैक नाइफ स्पि-	60-1017-07-2	लिटिंग मशीन				
	लिटिंग मशीन		(नान हाइड्रोलिक)	(32)	इन्सोल मोलिंग	60-1017-32-3	मशीन
(8)	बाटम रॉफिंग एण्ड	60-1017-08-0	स्कूलग मशीन				
				(33)	आइरर्लिंग एण्ड	60-1017-33-1	कन्डीशनिंग मशीन
(9)	सिमेटिंग मशीन	60-1017-09-9		(34)	कामवैरियन ल.स्टिंग	60-1017-34--X	मशीन
(10)	कलिकिंग बोर्ड	60-1017-10-2	ब्रेवलिंग मशीन				
	ब्रेवलिंग मशीन			(35)	फोल्ड स्टील और	60-1017-35-8	फोरज़ ब्रेस्ट के
(11)	कलिकिंग मशीन	60-1017-11-0	ब्रेस्टहोलिक (बाटम)		ब्राकू बनाने का		लाला
					उपस्कर		
(12)	कन्वेयर सिस्टम	60-1017-12-9		(36)	आउटसोल स्टिक्चिंग	60-1017-36-6	मशीन
(13)	मेटर टाइटनिंग	60-1017-13-7	मशीन				
				(37)	पैटर्न बार्लिंग	60-1017-37-4	मशीन
(14)	काउंटर टाइटनिंग	60-1017-14-5	मशीन				
				(38)	पैटर्न कारनर	60-1017-38-2	कार्टिंग एण्ड ब्राइडिंग
(15)	बस्ट रिम्बिंग मशीन	60-1017-15-3	मशीन		मशीन		
(16)	फिनिश रेख कास्टर	60-1017-16-1	टेस्टर				
				(39)	पैटर्न बैटिंग मशीन	60-1017-39-0	
(17)	फैटेट बैड डबल	60-1017-17--X	त्रोडल सीरिंग मशीन				
				(40)	ग्र.पर्सिंग पर्फूजिंग	60-1017-40-4	इस्टर लाइंग के
(18)	फैलेक्स मीटर/अपर	60-1017-18-8	एम टी.एल-		लिए न्यूट्रिटिक		
			फैलेक्सिंग मशीन		पर्फूजिंग मशीन		
(19)	फोर पार्ट लास्टिंग	60-1017-19-6	मशीन				
				(41)	पॉलीप्यूरेयिन पी	60-1017-41-2	बी सी मोल
(20)	फूर्जिंग प्रेस	60-1017-20--X					इन्जेक्शन मशीन
(21)	हीट सेटिंग प्लाट	60-1017-21-8			(सिला या मल्टी-		
(22)	हीट ट्रान्सफर प्रेस	60-1017-22-6			प्ल स्टेशन)		
(23)	हेवी इम्प्री सिसिडर	60-1017-23-4	बेड इन्वेस्टीयल				
			सीरिंग मशीन	(42)	पोस्ट बैड डबल	60-1017-42-0	नीडल सीरिंग मशीन
(24)	हील एण्ड सोल	60-1017-24-2	ब्रुशिंग मशीन				
				(43)	पोस्ट बैड मिगल	60-1017-43-9	सीरिंग मशीन

1	2	3	4	1	2	3	4
(44)	पी.बी.सो. लाय-	60-1017-44-7		(67)	अपर एम्बोर्सिंग	60-1017-67-6	
	रेक्ट इन्डेक्शन				मशीन		
	सोरिंग मशीन			(68)	न.इक ग्राइंडिंग	60-1017-68-4	
	(इंपक्टस्ट्रक्शन)				मशीन		
(45)	विवलटिंग मशीन	60-1017-45-5		(69)	बक्कल स्टेपरिंग	60-1017-69-2	
(46)	यूज एण्ड सोब्स के	60-1017-46-3			मशीन		
	लिए रिएक्टिवेटिंग			(70)	ट्रैपिंग एण्ड सीम	60-1017-70-6	
	क्लॉट				रबिंग मशीन		
(47)	रोश कनेक्शन	60-1017-47-1		(71)	टो फैप एप्लीकेटर	60-1017-71-4	
	मशीन				थमों प्लास्टिक		
(48)	रोटेरी आयरनिंग	60-1017-48-X		(72)	टो पफ प्रैटिंग	60-1017-72-2	
	मशीन				मशीन		
(49)	अपरक्टु रफिंग	60-1017-49-8		(73)	प्राणर सीमेटिंग	60-1017-73-0	
	मशीन				मशीन		
(50)	स्फूर्ग मशीन	60-1017-50-1		(74)	प्राणर सीम रबिंग	60-1017-74-9	
(51)	जिग जैग फ्लेटब्रेड	60-1017-51-X			मशीन		
	सीविंग मशीन						
(52)	पैक रिप्रिंटिंग मशीन	60-1017-52-8					
(53)	सिलिंडर बेड	60-1017-53-6					
	सीविंग मशीन						
(54)	कटिंग पैटर्न के लिए	60-1017-54-4					
	शिफ्टर्स						
(55)	पूर्फैलिंग मशीन	60-1017-55-2					
(56)	स-इक लास्टिंग	60-1017-56-0					
	मशीन						
(57)	मिगल नोडल फैट	60-1017-57-9					
	बेड ब्राप कीड़						
	नाकस्टिक मशीन						
(58)	स्क इविंग मशीन	60-1017-58-7					
(59)	सोल स्ट्रिंग/	60-1017-59-5					
	एम्बोर्सिंग मशीन						
(60)	स्पायरल कटिंग	60-1017-60-9					
	मशीन/कटिंग प्रेस						
(61)	स्ट्रैमिंग मशीन	60-1017-61-7					
	फार अपर/लाइटिंग/						
	सोक्स						
(62)	स्ट्रिंग लास्टिंग	60-1017-62-5					
	मशीन						
(63)	स्ट्रेचल टाइप	60-1017-63-3					
	स्ट्रिंग मशीन						
(64)	थर्मो-सीमेटिंग-कम-	60-1017-64-1					
	फोलिंग मशीन						
(65)	द्रिंग सोल स्ट्रिंग	60-1017-65-X					
	मशीन						
(66)	वरनास्टिंग मशीन	60-1017-66-9					

3. आयात-नियाती नीति में उपर्युक्त संशोधन लोक शिल में किए जाते हैं।

4. कालम 2 में कोल्डक में दी गई संख्या 31 मार्च, 1989 तक यथासंशोधित आयात-नियाती नीति की पृष्ठ संख्या को बताती है।

तेजेन्ट्र खना, मुख्य नियंत्रक, आयात-नियाती

MINISTRY OF COMMERCE

Import Trade Control

PUBLIC NOTICE NO. 140-ITC(PN)/88-91

New Delhi, the 7th July, 1989

Subject: Import and Export Policy for April 1988—March 1991.

File No. IPC/4/5(65)/88-91.—Attention is invited to the Import and Export Policy for April 1988—March 1991, published under the Ministry of Commerce Public Notice No. 1-ITC(PN)/88-91 dated the 30th March, 1988, as amended.

2. The following amendments shall be made in the Policy at appropriate places indicated below:—

Sl. No.	Page No.	Import Reference	Amendment
		and	
		Export	
		policy,	
		1988-91	
		(Volume I)	
1	2	3	4

1. 126 Appendix 1 After the existing Item No. 31, the
(123) Part-B following new item shall be added :—

“32. Machinery for manufacture of Rubber and Canvas Footwear,

(1) Automatic Dry- 60-1017-01
ing Unit.

1	2	3	4	1	2	3	4
			(2) Automatic Lac- ing Machine.	60-1017-02-1			(24) Heel and Sole Brushing Machine.
			(3) Automatic Per- forating and/ or Punching Machine.	60-1017-03-x			(25) Heel and Sole Buffing Machine.
			(4) Automatic Lock- Stitching Cylin- der Bed Bartacker.	60-1017-04-8			(26) Heel Seat and Side Lasting Machine.
			(5) Automatic Pun- ching and/or Eyeletting Ma- chine.	60-1017-05-6			(27) High Spced Twin needle feed lock stitch of speed 3000 stitches and above.
			(6) Back Part Moulding Ma- chine.	60-1017-06-4			(28) Cementing Gun
			(7) Band Knife Spliting Machine (Non-Hydraulic).	60-1017-07-2			(29) Roughing ma- chine for Sales/ Insoles.
			(8) Bottom Roughening and Scouring machine	60-1017-08-0			(30) Punching Ma- chine.
			(9) Cementing Ma- chine.	60-1017-09-9			(31) Insole Attaching machine.
			(10) Clicking Board Levelling Ma- chine.	60-1017-10-2			(32) Insole Moulding machine.
			(11) Clicking Ma- chine Hydraulic (Bottom).	60-1017-11-0			(33) Ironing and Conditioning ma- chine.
			(12) Conveyor System	60-1017-12-9			(34) Kamborian Lasting Ma- chine.
			(13) Counter Mould- ing Machine.	60-1017-13-7			(35) Knife making equipment for cold steel and forged steel.
			(14) Counter Tighten- ing Machine.	60-1017-14-5			(36) OutsoleStitching machine.
			(15) Dust Removing Machine.	60-1017-15-3			(37) Pattern Binding machine.
			(16) Finish Rub Fasteners Tester.	60-1017-16-1			(38) Pattern corner cutting and Binding machine.
			(17) Flat Bed Double Needle Sewing Machine.	60-1017-17-x			(39) Pattern Grading machine.
			(18) Flexo Meter/ Upper MLT- Flexing Machine.	60-1017-18-8			(40) Enumatic Fusing machine for Ironing Fusible Interlining.
			(19) Fore Part Lasting Machine.	60-1017-19-6			(41) Polyurethane PVC Sole Injection ma- chine (single or multiple station).
			(20) Fusing Press	60-1017-20-x			(42) Post Bed double needle sewing machine.
			(21) Heat Setting Plant.	60-1017-21-8			(43) Post Bed single sewing machine.
			(22) Heat Transfer Press.	60-1017-22-6			
			(23) Heavy Duty Cylinder Bed Industrial Sewing Machine.	60-1017-23-4			

1	2	3	4	1	2	3	4
(44) PVC Direct Injecting soling machine (Dip- construction)		60-1017-44-7		(61) Stamping ma- chine for Upper/ Lining/Socks.		60-1017-61-7	
(45) Quilting Ma- chine.		60-1017-45-5		(62) String Lasting machine.		60-1017-62-5	
(46) Reactivating Plant for shoes and soles.		60-1017-46-3		(63) Strable Type stitching Machine.		60-1017-63-3	
(47) Rass Flexing machine.		60-1017-47-1		(64) Thermo-Cement- ing cum-folding machine.		60-1017-64-1	
(48) Rotary Ironing machine.		60-1017-48-x		(65) Twin sole attaching machine.		60-1017-65-x	
(49) Roughing ma- chine for Uppers.		60-1017-49-8		(66) Unlasting ma- chine.		60-1017-66-8	
(50) Screwing ma- chine.		60-1017-50-1		(67) Upper Emboss- ing machine.		60-1017-67-6	
(51) Sewing machine Zig-Zag Flatbed.		60-1017-51-x		(68) Knife Grinding machine.		60-1017-68-4	
(52) Shank revetting machine.		60-1017-52-8		(69) Buckle Stapling machine.		60-1017-69-2	
(53) Sewing machine Cylinder Bed.		60-1017-53-6		(70) Taping and Seem Rubbing machine.		60-1017-70-6	
(54) Shears for cut- ting pattern.		60-1017-54-4		(71) Tea Cap Applicator Thermo Plastic.		60-1017-71-4	
(55) Shoe Flexing machine.		60-1017-55-2		(72) Toe Puffattach- ing machine.		60-1017-72-2	
(56) Side Lasting machine.		60-1017-56-0		(73) Upper Cementing machine		60-1017-72-0	
(57) Single needle flat bed drop Feed lockstitch machine.		60-1017-57-9		(74) Upper Seam Rubbing machine.		60-1017-74-9	
(58) Skiving ma- chine.		60-1017-58-7					
(59) Sole stamping/ Embossing ma- chine.		60-1017-59-5					
(60) Spiral cutting machinc/cutting press		60-1017-60-9					

3. The above amendments in the Import and Export Policy have been made in public interest.

4. The number in brackets in Column 2 indicates the pass number of the Import and Export Policy as amended upto 31st March, 1989.

TEJENDRA KHANNA
Chief Controller of Imports & Exports

